

**Déclaration des Prestations**  
**DoP MOPOSE-fr**



- |                    |  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|--------------------|--|--|--------------------|---|-------------------|---|-----------------|--|-----------------|---|-------------------|--|------------|--|------------|--|------------|--|--|--|--|---------------------------------------|--|--|--|---|--|------------------------------|
| <b>1.</b>          | Type de produit:   | Mortier polyester sans styrène MOPOSE, MOPOSEP, MOPOSEW, MOPOSES   |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| <b>2.</b>          | Identification   | <table border="0"> <tr> <td>MOPOSE300</td> <td>Mortier polyester sans styrène 300 ml</td> </tr> <tr> <td>MOPOSE410</td> <td>Mortier polyester sans styrène ml</td> </tr> <tr> <td>MOPOSEP300</td> <td>Mortier polyester sans styrène ton pierre 300 ml</td> </tr> <tr> <td>MOPOSEP410</td> <td>Mortier polyester sans styrène ton pierre 410 ml</td> </tr> <tr> <td>MOPOSEW300</td> <td>Mortier polyester sans styrène séchage rapide 300 ml</td> </tr> <tr> <td>MOPOSEW410</td> <td>Mortier polyester sans styrène séchage rapide 410 ml</td> </tr> <tr> <td>MOPOSES300</td> <td>Mortier polyester sans styrène séchage prolongée 300 ml</td> </tr> <tr> <td>MOPOSES310</td> <td>Mortier polyester sans styrène séchage prolongée 410 ml</td> </tr> </table>  | MOPOSE300          | Mortier polyester sans styrène 300 ml   | MOPOSE410         | Mortier polyester sans styrène ml   | MOPOSEP300      | Mortier polyester sans styrène ton pierre 300 ml | MOPOSEP410      | Mortier polyester sans styrène ton pierre 410 ml  | MOPOSEW300        | Mortier polyester sans styrène séchage rapide 300 ml | MOPOSEW410 | Mortier polyester sans styrène séchage rapide 410 ml   | MOPOSES300 | Mortier polyester sans styrène séchage prolongée 300 ml  | MOPOSES310 | Mortier polyester sans styrène séchage prolongée 410 ml  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSE300          | Mortier polyester sans styrène 300 ml  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSE410          | Mortier polyester sans styrène ml  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSEP300         | Mortier polyester sans styrène ton pierre 300 ml   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSEP410         | Mortier polyester sans styrène ton pierre 410 ml   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSEW300         | Mortier polyester sans styrène séchage rapide 300 ml   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSEW410         | Mortier polyester sans styrène séchage rapide 410 ml   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSES300         | Mortier polyester sans styrène séchage prolongée 300 ml  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSES310         | Mortier polyester sans styrène séchage prolongée 410 ml  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| <b>3.</b>          | Utilisation prévue 1:  | <table border="0"> <tr> <td>Type générique:</td> <td>Cheville chimique pour la fixation de tiges filetées</td> </tr> <tr> <td>Matériel de base:</td> <td>Béton non fissuré C20/25 à C50/60 selon EN 206-1. Béton sec / humide et trous inondés.</td> </tr> <tr> <td>MOPOSE</td> <td>Matériel /</td> </tr> <tr> <td>MOPOSEP</td> <td>durabilité:</td> </tr> <tr> <td>MOPOSEW</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MOPOSES</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>a) Acier au charbon galvanise classe 5.8, 8.8 et 10.9 selon EN ISO 898-1 pour des conditions intérieures sèches.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>b) Acier inoxydable A4-70 et A4-80 selon EN ISO 3506 pour des conditions intérieures sèches, des conditions atmosphériques extérieures (ambiances industrielle et marine incluses) ou exposition dans des conditions intérieures humides s'il n'existe pas de conditions agressives particulières.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>c) Acier inoxydable grande résistance à la corrosion 1.5429 classe 70 selon EN ISO 10088 pour toutes les conditions.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Charges: Statiques ou quasi-statiques</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Température de travail : -40 °C à +80 °C (température maximale à long terme +50 °C; température maximale à court terme +80 °C)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Résistance au feu: Performance non déclarée</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Durée de vie estimée: 50 ans</td> </tr> </table> | Type générique:    | Cheville chimique pour la fixation de tiges filetées  | Matériel de base: | Béton non fissuré C20/25 à C50/60 selon EN 206-1. Béton sec / humide et trous inondés.  | MOPOSE          | Matériel /                                       | MOPOSEP         | durabilité:   | MOPOSEW           |  | MOPOSES    |  |            | a) Acier au charbon galvanise classe 5.8, 8.8 et 10.9 selon EN ISO 898-1 pour des conditions intérieures sèches. |            | b) Acier inoxydable A4-70 et A4-80 selon EN ISO 3506 pour des conditions intérieures sèches, des conditions atmosphériques extérieures (ambiances industrielle et marine incluses) ou exposition dans des conditions intérieures humides s'il n'existe pas de conditions agressives particulières. |  | c) Acier inoxydable grande résistance à la corrosion 1.5429 classe 70 selon EN ISO 10088 pour toutes les conditions. |  | Charges: Statiques ou quasi-statiques |  | Température de travail : -40 °C à +80 °C (température maximale à long terme +50 °C; température maximale à court terme +80 °C) |  | Résistance au feu: Performance non déclarée |  | Durée de vie estimée: 50 ans |
| Type générique:    | Cheville chimique pour la fixation de tiges filetées   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| Matériel de base:  | Béton non fissuré C20/25 à C50/60 selon EN 206-1. Béton sec / humide et trous inondés.   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSE             | Matériel /   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSEP            | durabilité:  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSEW            |  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSES            |  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | a) Acier au charbon galvanise classe 5.8, 8.8 et 10.9 selon EN ISO 898-1 pour des conditions intérieures sèches.   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | b) Acier inoxydable A4-70 et A4-80 selon EN ISO 3506 pour des conditions intérieures sèches, des conditions atmosphériques extérieures (ambiances industrielle et marine incluses) ou exposition dans des conditions intérieures humides s'il n'existe pas de conditions agressives particulières. |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | c) Acier inoxydable grande résistance à la corrosion 1.5429 classe 70 selon EN ISO 10088 pour toutes les conditions.   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | Charges: Statiques ou quasi-statiques  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | Température de travail : -40 °C à +80 °C (température maximale à long terme +50 °C; température maximale à court terme +80 °C)   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | Résistance au feu: Performance non déclarée  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | Durée de vie estimée: 50 ans   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | Utilisation prévue 2:  | <table border="0"> <tr> <td>Type générique:</td> <td>Cheville chimique pour la fixation de tiges filetées</td> </tr> <tr> <td>Matériel de base:</td> <td>Brique pleine, brique perforée ou creuse. La classe de résistance des joints du mortier doit être au moins M2.5 selon EN 998-2.</td> </tr> <tr> <td>MOPOSE</td> <td>Matériel /</td> </tr> <tr> <td></td> <td>durabilité:</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Charges: Statiques ou quasi-statiques</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Température de travail : -40 °C à +80 °C (température maximale à long terme +50 °C; température maximale à court terme +80 °C)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Résistance au feu: Performance non déclarée</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Durée de vie estimée: 50 ans</td> </tr> </table>  | Type générique:    | Cheville chimique pour la fixation de tiges filetées  | Matériel de base: | Brique pleine, brique perforée ou creuse. La classe de résistance des joints du mortier doit être au moins M2.5 selon EN 998-2. | MOPOSE          | Matériel /                                       |                 | durabilité:   |                   | Charges: Statiques ou quasi-statiques                |            | Température de travail : -40 °C à +80 °C (température maximale à long terme +50 °C; température maximale à court terme +80 °C) |            | Résistance au feu: Performance non déclarée  |            | Durée de vie estimée: 50 ans   |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| Type générique:    | Cheville chimique pour la fixation de tiges filetées   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| Matériel de base:  | Brique pleine, brique perforée ou creuse. La classe de résistance des joints du mortier doit être au moins M2.5 selon EN 998-2.  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| MOPOSE             | Matériel /   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | durabilité:  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | Charges: Statiques ou quasi-statiques  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | Température de travail : -40 °C à +80 °C (température maximale à long terme +50 °C; température maximale à court terme +80 °C)   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | Résistance au feu: Performance non déclarée  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
|                    | Durée de vie estimée: 50 ans   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| <b>4.</b>          | Fabricant:   | Index Fixing Systems. Técnicas Expansivas S.L.<br>Segador, 13. 26006 Logroño, La Rioja, Espagne  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| <b>5.</b>          | Représentant autorisé:   | Non applicable   |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| <b>6.</b>          | Système de vérification de la conformité:  | 1  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| <b>7.</b>          | Norme harmonisée:  | No applicable  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| <b>8.</b>          | Évaluation technique européenne:   | <table border="0"> <tr> <td>Organisme notifié:</td> <td>DIBt: Deutsches Institut für Bautechnik; organisme notifié 1109. TZUS: Techniký a Zkušební Ústav Stavební Praha s.p.; organisme notifié 1020.</td> </tr> <tr> <td>a délivré:</td> <td>ETA 12/0306 et ETA 13/0751.</td> </tr> <tr> <td>sur la base de:</td> <td>ETAG 001, parties 1, 5; ETAG 029</td> </tr> <tr> <td>tâche réalisée:</td> <td>Détermination du produit type, inspection initiale de l'établissement de fabrication et surveillance, évaluation et appréciation permanentes du CPU</td> </tr> <tr> <td>selon le système:</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>a délivré:</td> <td>CE certification 0679-CPD-0809 et 1020-CPD-090-029885.</td> </tr> </table>   | Organisme notifié: | DIBt: Deutsches Institut für Bautechnik; organisme notifié 1109. TZUS: Techniký a Zkušební Ústav Stavební Praha s.p.; organisme notifié 1020. | a délivré:        | ETA 12/0306 et ETA 13/0751.   | sur la base de: | ETAG 001, parties 1, 5; ETAG 029                 | tâche réalisée: | Détermination du produit type, inspection initiale de l'établissement de fabrication et surveillance, évaluation et appréciation permanentes du CPU | selon le système: | 1  | a délivré: | CE certification 0679-CPD-0809 et 1020-CPD-090-029885.   |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| Organisme notifié: | DIBt: Deutsches Institut für Bautechnik; organisme notifié 1109. TZUS: Techniký a Zkušební Ústav Stavební Praha s.p.; organisme notifié 1020.  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| a délivré:         | ETA 12/0306 et ETA 13/0751.  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| sur la base de:    | ETAG 001, parties 1, 5; ETAG 029   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| tâche réalisée:    | Détermination du produit type, inspection initiale de l'établissement de fabrication et surveillance, évaluation et appréciation permanentes du CPU  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| selon le système:  | 1  |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |
| a délivré:         | CE certification 0679-CPD-0809 et 1020-CPD-090-029885.   |  |                    |   |                   |   |                 |  |                 |   |                   |  |            |  |            |  |            |  |  |  |  |                                       |  |  |  |   |  |                              |

9. Prestations déclarées:

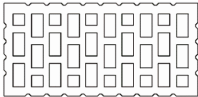
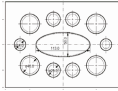
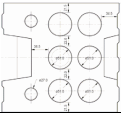
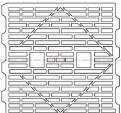
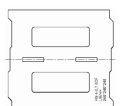
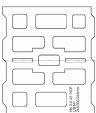
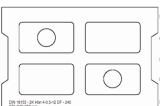
Caractéristiques essentielles utilisation prévue 1: fixation de tiges filetées en béton			Prestations						Spécification technique
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
<b>Installation parameters</b>									ETAG001 p1/5
$d_0$	Diamètre nominal du foret:	[mm]	10	12	14	18	22	26	
$T_{inst}$	Couple de serrage:	[Nm]	10	20	40	80	150	200	
$h_{ef,min} = 8d$									
$h_0$	Profondeur du trou foré:	[mm]	64	80	96	128	160	192	
$s_{min}$	Distance minimale entre axes:	[mm]	35	40	50	65	80	96	
$c_{min}$	Distance minimale au bord:	[mm]	35	40	50	65	80	96	
$h_{min}$	Epaisseur minimale du béton:	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100$			$h_{ef} + 2d_0$			
$h_{ef,max} = 12d$									
$h_0$	Profondeur du trou foré:	[mm]	96	120	144	192	240	288	
$s_{min}$	Distance minimale entre axes:	[mm]	50	60	70	95	120	145	
$c_{min}$	Distance minimale au bord:	[mm]	50	60	70	95	120	145	
$h_{min}$	Epaisseur minimale du béton:	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100$			$h_{ef} + 2d_0$			
<b>Charge de traction: rupture acier</b>									ETAG001 p1/5
$N_{Rk,s}$	Résistance caractéristique de l'acier galvanisé classe 5.8:	[kN]	18	29	42	79	123	177	
$N_{Rk,s}$	Résistance caractéristique de l'acier galvanisé classe 8.8:	[kN]	29	46	67	126	196	282	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité pour aciers galvanisés classes 5.8 et 8.8:	[-]	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
$N_{Rk,s}$	Résistance caractéristique de l'acier galvanisé classe 10.9:	[kN]	37	58	84	157	245	353	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité pour aciers galvanisés class 10.9:	[-]	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	
$N_{Rk,s}$	Résistance caractéristique de l'acier inoxydable A4-70 et 1.4529:	[kN]	26	41	59	110	172	247	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité pour aciers inoxydables classes A4--70:	[-]	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité pour aciers inoxydables classes 1.4529:	[-]	1.5	1.5	1.5	1.50	1.50	1.50	
$N_{Rk,s}$	Résistance caractéristique de l'acier inoxydable A4-80:	[kN]	29	46	67	126	196	282	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité pour aciers inoxydables classes A4--80:	[-]	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	
<b>Charge de traction: rupture par extraction-glisserment on béton non fissuré C20/25</b>									TR029
$\tau_{Rk}$	Résistance caractéristique d'adhérence en béton sec / humide et trous inondés:	[N/mm <sup>2</sup> ]	8.5	8	9	9	8	7.5	
$\gamma_{Mp}$	Coefficient partiel de sécurité: <sup>1)</sup>	[-]	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
$\psi_c$	C30/37	[-]	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	
$\psi_c$	C40/45	[-]	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	
$\psi_c$	C50/60	[-]	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
<b>Charge de traction: rupture par fendage</b>									ETAG001 p1/5
$s_{cr,sp}$	Distance entre axes (fendage):	[mm]	$4.0 h_{ef}$	$4.0 h_{ef}$	$4.0 h_{ef}$	$3.0 h_{ef}$	$3.0 h_{ef}$	$3.0 h_{ef}$	
$c_{cr,sp}$	Distance à un bord libre (fendage) :	[mm]	$2.0 h_{ef}$	$2.0 h_{ef}$	$2.0 h_{ef}$	$1.5 h_{ef}$	$1.5 h_{ef}$	$1.5 h_{ef}$	
$\gamma_{Mc}$	Coefficient partiel de sécurité: <sup>1)</sup>	[-]	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
<b>Déplacement sous charges de traction</b>									ETAG001 p1/5
$N$	Charge de service à traction:	[kN]	6.3	7.9	11.9	23.8	29.8	45.6	
$\delta_{N0}$	Déplacement à court terme:	[mm]	0.2	0.2	0.3	0.5	0.7	0.9	
$\delta_{N\infty}$	Déplacement à long terme:	[mm]	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	
<b>Charge à cisaillement: rupture de l'acier</b>									ETAG001 p1/5
$V_{Rk,s}$	Résistance caractéristique acier galvanisé classe 5.8:	[kN]	9	15	21	39	61	88	
$V_{Rk,s}$	Résistance caractéristique acier galvanisé classe 8.8:	[kN]	15	23	34	63	98	141	
$M^0_{Rk,s}$	Moment caractéristique acier galvanisé classe 5.8:	[Nm]	19	37	66	166	325	561	
$M^0_{Rk,s}$	Moment caractéristique acier galvanisé classe 8.8:	[Nm]	30	60	105	266	519	898	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité pour acier galvanisé classes 5.8 ou 8.8:	[-]	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	
$V_{Rk,s}$	Résistance caractéristique acier galvanisé classe 10.9:	[kN]	18	29	42	79	123	177	
$M^0_{Rk,s}$	Moment caractéristique acier galvanisé classe 10.9:	[Nm]	37	75	131	333	649	1123	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité pour acier galvanisé classe 10.9:	[-]	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	

Caractéristiques essentielles utilisation prévue 1: fixation de tiges filetées en béton (reprise)			Prestations						Spécification technique
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$V_{Rk,s}$	Résistance caractéristique acier inoxydable classes A4-70 et 1.4529:	[kN]	13	20	30	55	86	124	
$M^0_{Rk,s}$	Moment caractéristique acier inoxydable classes A4-70 et 1.4529:	[Nm]	26	52	92	233	454	786	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité acier inoxydable classe A4-70:	[-]	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	1.56	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité acier inoxydable classe 1.4529:	[-]	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	
$V_{Rk,s}$	Résistance caractéristique acier inoxydable classe A4-80:	[kN]	15	23	34	63	98	141	
$M^0_{Rk,s}$	Moment caractéristique acier inoxydable classe A4-80:	[Nm]	30	60	105	266	519	898	
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité acier inoxydable classe A4-80:	[-]	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	
<b>Charge de cisaillement: rupture du béton par effet de levier</b>									ETAG001 p1/5
K	Coefficient K:	[-]	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	
$\gamma_{Mpr}$	Coefficient partiel de sécurité:	[-]	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
<b>Charge de cisaillement: rupture du béton en bord de dalle</b>									ETAG001 p1/5
Voir 5.2.3.4 du Rapport Technique TR029									
$\gamma_{Mc}$	Coefficient partiel de sécurité:	[-]	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
<b>Déplacement sous charges de cisaillement</b>									ETAG001,p1/5
V	Charge de service à cisaillement :	[kN]	5.2	8.3	12.0	22.4	35.0	50.4	
$\delta_{V0}$	Déplacement court terme:	[mm]	0.1	0.1	0.2	0.4	0.8	1.5	
$\delta_{V\infty}$	Déplacement long terme:	[mm]	0.2	0.2	0.3	0.6	1.2	2.3	
<sup>1)</sup> En absence de réglementation nationale									

Caractéristiques essentielles utilisation prévue 2: fixation sur briques			Prestations						Spécification technique			
			M8	M10	M12	M8	M10	M12				
<b>Paramètres d'installation</b>									ETAG 029			
Tige filetée avec tamis plastique												
$d_s \times l_s$	Tamis plastique	[mm]	---	---	---	15x85 16x85	15x85 16x85	20x85				
$d_o$	Diamètre nominal du foret:	[mm]	15	15	20	15 16	15 16	20				
$h_0$	Profondeur du trou foré:	[mm]	90	90	90	90	90	90				
$h_{ef}$	Profondeur effective	[mm]	85	85	85	85	85	85				
$d_f \leq$	Diamètre sur la plaque d'ancrage	[mm]	9	12	14	9	12	14				
$T_{inst}$	Couple de serrage:	[Nm]	2	2	2	2	2	2				
Avec tamis métallique fileté												
$d_{to} \times l_t$	Tamis métallique fileté	[mm]	12x80	14x80	16x80	--	--	--				
$d_s \times l_s$	Tamis plastique	[mm]	15x85 16x85	20x85	20x85	--	--	--				
$d_o$	Diamètre nominal du foret:	[mm]	15 16	20	20	--	--	--				
$h_0$	Profondeur du trou foré:	[mm]	90	90	90	--	--	--				
$h_{ef}$	Profondeur effective	[mm]	85	85	85	--	--	--				
$d_f \leq$	Diamètre sur la plaque d'ancrage	[mm]	9	12	14	--	--	--				
$T_{inst}$	Couple de serrage $\leq$	[Nm]	2	2	2	--	--	--				
<b>Distance entre les ancrages et au bord</b>									ETAG029			
Matériau base	Tiges filetées						Tamis métallique fileté					
	M8		M10		M12		M8		M10		M12	
	$S_{min}$ $C_{min}$	$S_{cr}$	$S_{min}$ $C_{min}$	$S_{cr}$	$S_{min}$ $C_{min}$	$S_{cr}$	$S_{min}$ $C_{min}$	$S_{cr}$	$S_{min}$ $C_{min}$	$S_{cr}$	$S_{min}$ $C_{min}$	$S_{cr}$
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Brique numéro 1	100	235	100	235	120	235	50	235	120	235	120	235
Brique numéro 2	100	250	100	250	120	250	--	--	120	250	120	250
Brique numéro 3	50	160	50	200	60	240	50	240	60	280	60	320
Brique numéro 4	50	160	50	200	60	240	50	240	60	280	60	320
Brique numéro 5	100	250	100	250	120	250	100	250	120	250	120	250
Brique numéro 6	100	250	100	250	---	--	100	250	120	250	120	250
Brique numéro 7	100	250	100	250	120	250	--	--	120	250	120	250
Brique numéro 8	100	370	100	370	120	370	100	370	120	370	120	370
<b>Momento característico a flexión</b>									ETAG 029			
$M^0_{Rk,s}$	Moment caractéristique acier classe 5.8 :	[Nm]	M8	M10	M12							
$\gamma_{Ms}$	Coefficient partiel de sécurité acier classe 5.8: <sup>1)</sup>	[-]	1.5	1.5	1.5	--	--	--				

Resistances caractéristiques sous charges à la traction et au cisaillement							ETAG 029
Matériau base	Tiges filetées $N_{Rk} = V_{Rk}$ [kN]			Tamis métallique fileté $N_{Rk} = V_{Rk}$ [kN]			Facteur $\beta$ pour des essais sur le terrain, selon ETAG 029 annexe B
	M8	M10	M12	M8	M10	M12	
Brique numéro 1	2,5	2,0	2,0	1,5	2,5	2,5	0,53
Brique numéro 2	0,75	1,2	1,5	--	0,75	0,4	0,09
Brique numéro 3	1,5	1,5	3,0	2,0	3,0	4,0	0,12
Brique numéro 4	0,75	0,9	1,5	2,0	1,5	0,9	0,09
Brique numéro 5	1,2	1,2	0,9	0,9	1,5	0,6	0,41
Brique numéro 6	0,6	0,2	--	0,5	0,3	0,75	0,21
Brique numéro 7	0,6	1,5	1,2	--	0,4	0,6	0,53
Brique numéro 8	2,5	1,5	2,5	0,6	1,2	0,9	0,41
Coefficient partiel de sécurité $\gamma_M$ <sup>1)</sup>	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	--
Déplacements							ETAG 029
Matériau base	F [kN] $N_{Rk} / (1,4 \gamma_M)$	$\delta_{N0}$ [mm]	$\delta_{N\infty}$ [mm]	$\delta_{V0}$ [mm]	$\delta_{V\infty}$ [mm]		
Briques pleines		0,6	1,2	1,0 <sup>2)</sup>	1,5 <sup>2)</sup>		
Briques creuses ou perforées		0,14	1,28	1,0 <sup>2)</sup>	1,5 <sup>2)</sup>		

<sup>1)</sup> En absence de réglementation nationale      <sup>2)</sup> En outre on doit considérer l'espace entre la tige et le trou de la plaque

<b>Brique n° 1</b> Brique creuse de terre cuite HLz 12-1,0-2DF selon EN 771-1 Longueur / largeur / hauteur = 235 mm / 112 mm / 115 mm $b \geq 12 \text{ N/mm}^2 / \rho \geq 1,0 \text{ kg/dm}^3$ 	<b>Brique n° 2 a</b> Brique creuse en silico-calcaire KSL 12-1,4-2DF selon EN 771-2 Longueur / largeur / hauteur = 250 mm / 240 mm / 237 mm $b \geq 12 \text{ N/mm}^2 / \rho \geq 1,4 \text{ kg/dm}^3$ 
<b>Brique n° 2 b</b> Brique creuse en silico-calcaire KSL 12-1,4-2DF selon EN 771-2 Longueur / largeur / hauteur = 250 mm / 140 mm / 237 mm $b \geq 12 \text{ N/mm}^2 / \rho \geq 1,4 \text{ kg/dm}^3$ 	<b>Brique n° 3</b> Brique pleine de terre cuite Mz 12-2,0-NF selon EN 771-1 Longueur / largeur / hauteur = 240 mm / 116 mm / 71 mm $b \geq 12 \text{ N/mm}^2 / \rho \geq 2,0 \text{ kg/dm}^3$
<b>Brique n° 5</b> Brique creuse de terre cuite HLzW 6-0,7-8DF selon EN 771-1 Longueur / largeur / hauteur = 250 mm / 240 mm / 240 mm $b \geq 6 \text{ N/mm}^2 / \rho \geq 0,8 \text{ kg/dm}^3$ 	<b>Brique n° 4</b> Brique pleine en silico-calcaire KS 12-2,0-NF selon EN 771-2 longueur / largeur / hauteur = 240 mm / 115 mm / 70 mm $b \geq 12 \text{ N/mm}^2 / \rho \geq 2,0 \text{ kg/dm}^3$
<b>Brique n° 7</b> Brique creuse de béton allégé Hbl 4-0,7-8DF selon EN 771-3 Longueur / largeur / hauteur = 250 mm / 240 mm / 248 mm $b \geq 4,0 \text{ N/mm}^2 / \rho \geq 0,7 \text{ kg/dm}^3$ 	<b>Brique n° 6</b> Brique creuse de béton allégé Hbl 2-0,45-10DF selon EN 771-3 Longueur / largeur / hauteur = 250 mm / 300 mm / 248 mm $b \geq 2,0 \text{ N/mm}^2 / \rho \geq 0,45 \text{ kg/dm}^3$ 
<b>Brique n° 8</b> Eléments de maçonnerie en béton de granulats Hbn 4-12DF selon EN 771-3 Longueur / largeur / hauteur = 370 mm / 240 mm / 238 mm $b \geq 4 \text{ N/mm}^2 / \rho \geq 1,2 \text{ kg/dm}^3$ 	

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

11. Déclaration Règlementation Reach EC 1907/2006:

Nous vous informons que Técnicas Expansivas S.L. est considérée comme utilisateur intermédiaire de substances selon la directive Reach EC 1907/2006.

Le produit fournis ne contient pas de substances considérées comme SVHC selon la liste de candidats dans une concentration égale ou supérieure à 0.1% (poids / poids).

La fiche de sécurité peut être demandée à l'adresse de courriel [info@indexfix.com](mailto:info@indexfix.com)

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Santiago Reig. Directeur technique  
Logroño, 30.06.2013